

# Projektbericht

Aluminium - Gießerei Handtmann  
Notstromanlage 3 x 2,0 MWeI - Biberach

midiplan



von oben nach unten:

Aggregate-Container mit  
Aufbauten

Kraftstoff-Lagerbehälter  
3 x 30.000 Liter

Transformatoren



## Aufgabenstellung

Die Fa. Handtmann betreibt am Standort Biberach mehrere Produktionswerke, die sehr strom-intensiv sind. Die Abhängigkeit der Produktion von einer sicheren Energieversorgung führte zur Notwendigkeit, eine Notstromanlage zu errichten.

Neben typischen dieselbasierten Notstromaggregate wurde auch eine kombinierte Gas- und Dieselmotoranlage untersucht, die ganzjährig Strom für die Produktion bereitstellen und gleichzeitig im Notstromfall genutzt werden kann. Da dieses Konzept nicht wirtschaftlich war wurde eine klassische Notstromdieselanlage umgesetzt.

Midiplan wurde die Gesamtplanung und Bauleitung für die Maschinen- und Elektrotechnik übertragen.

## Projektierte Anlagen

- Diesel-Notstromanlage 3 x 2,0 MWeI mit 10 kV Generatoren in Sondercontainern
- Doppelwandige Kraftstofftanks 3 x 30.000 Liter
- Betankungsanlage
- Redundante Kraftstoffversorgung
- Erneuerung der Werkseinspeisung über eine neue Mittelspannungsanlage 20 kV / 1.250 A mit SF6-Technik bei laufendem Betrieb
- Erneuerung erdverlegter 20kV-Verkabelung
- Einbindung der Notstromanlage in die Mittelspannungsanlage über Transformatoren 10/20 kV
- Aufbau von MS- und NS-Schaltanlagen in zwei Betonfertigstationen
- Eigenbedarfstransformator 20/0,4 kV zur Spannungsversorgung der NS-Schaltanlage bei Netzersatzbetrieb

## Erbrachte Leistungen

- Vorplanung / Konzeptstudien
- Entwurfsplanung mit Kostenberechnung
- Ausführungsplanung
- Ausschreibung und Mitwirkung bei der Auftragsvergabe
- Bauüberwachung mit Koordination der Gewerke Bau, Maschinen- und Elektrotechnik
- Technische Beratung zur Regelenergie-Bereitstellung
- Fertigstellung 2014