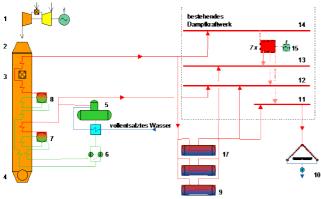
# **Projektbericht**

Fortum Kraftwerk Burghausen GmbH GuD-Kraftwerk 120 MW Wacker Chemie - Burghausen







#### von oben nach unten:

Animation

Schema

Einbringung Speisewasserbehälter



## Aufgabenstellung

Nach intensiven Wirtschaftlichkeitsbetrachtungen entschied sich die Wacker-Chemie GmbH 1998 dafür, Planung, Errichtung, Betrieb und Instandhaltung, der Kraftwerkserweiterung, um eine neue Gasturbine mit Abhitzekessel, einem im Kraftwerksbau und Energiehandel erfahrenen Betreiber zu übertragen. Im August 1999 wurden die Verträge für das Projekt unterzeichnet - im Sommer 2000 konnte bereits Richtfest gefeiert werden – im Sommer 2001 wurde die Anlage in Betrieb genommen.

Die Gasturbinenanlage mit einem Investitionsvolumen von rund 80 Mio. € erzeugt nun jährlich ca. 970 Mio.Wh Strom und ca. 2 Mrd. kWh Dampf. Der Brennstoffutzungsgrad beträgt ca. 90 %.

### **Anlagedaten**

Gasturbine GE, Frame 9E Feuerungsleistung 380 MW 120 MW <sub>el</sub> Elektrische Leistung Foster Wheeler Abhitzekessel Zusatzfeuerung 112 MW th 119 bar - 525 °C -97 kg/s **HD-Dampf** ND-Dampf 6 bar - 190 °C - 14 kg/s 3 x 260 m<sup>3</sup> Dampfspeicher Luftkondensatoren 25 MW-40 t/h

#### **Erbrachte Leistungen**

- Budgetverfolgung / Kostenstandsberichte
- Termin-, Kosten- und Leistungskontrolle der Lieferverträge des Generalunternehmers und weiterer Lieferanten
- Vorbereitung der Vergabe von Liefer- und Wartungsverträgen
- Mitwirkung und Überwachung bei der Einführung eines Prozess-Informations-Systems
- Mitwirkung bei der Erstellung von regelmäßigen Projektstandsberichten
- Mitwirkung beim Vertrieb der Stromproduktion aus der Inbetriebnahme
- Ermittlung, Prüfung und Erstellung der kompletten Abrechnung für alle Liefer- und Bezugsmengen anhand der Verträge für das Betreibermodell
- Erstellung eines Organisations- und Betriebshandbuches
- Leistungserbringung 2002